



Desmopan 85786A

/ Grade for calendering; no yellowing under the action of UV light; good low-temperature flexibility; high rebound resilience; improved microbial resistance; Improved hydrolysis resistance; Application; Textile coating

ALEE

性能	测试条件	单位	标准	数值
				drying annealed - according to specifications

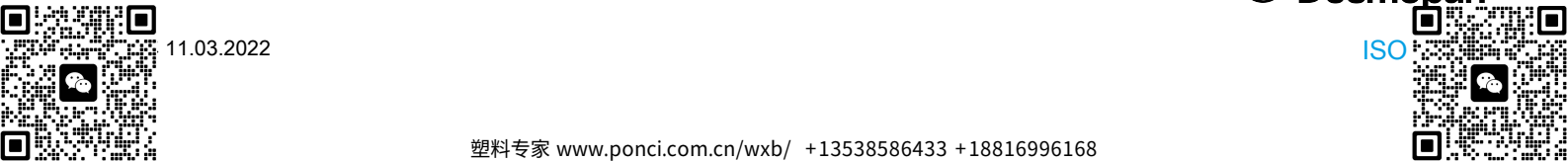
机械性能				
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1	86
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504	33
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504	715
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	7
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504	10
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A	42
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1	18
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C	32
C 耐磨性		mm³	ISO 4649 method A	31
C 回弹力		%	ISO 4662	64
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1	74

热性质				
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	260
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	65
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4	50

其他性能 (23 ° C)				
C 密度		kg/m³	ISO 1183-1	1130

建议成型工艺参数说明:				
C 注塑-熔体温度		°C	-	170 - 190
C 注塑-模具温度		°C	-	20
C Drying Temperature		°C	-	80 - 100

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 85786A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



11.03.2022

